

Overview



REOVIB MTS 441

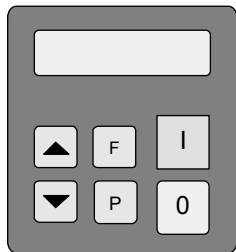


REOVIB MTS 442

Controladores de uno o dos canales para alimentadores de onda media o entera. Regulación de la intensidad vibratoria del alimentador controlando el voltaje por fase de ángulo. Todos los ajustes se hacen mediante un panel táctil y pantalla LED. La intensidad vibratoria se mantiene constante independientemente de las variaciones en el voltaje del suministro. Incluyen las funciones siguientes: Arranque y paro suave, límite máximo de ajuste, frecuencia vibratoria 50/100 Hz (60/120 Hz) Entrada de marcha/paro, salida de estatus, control de carril, salida válvula solenoide (chorro de aire). Intercalado interno; canal 1 inhibe canal 2 or canal 2 inhibe canal 1 (Solo modelo MTS 442).

Datos Técnicos:	MTS 440	MTS 441	MTS 442
Voltaje entrada:	115 / 240 V, 50/60 Hz		
Voltaje salida:	0...100 / 0...210 V		
Corriente salida:	10 A	6 A	6 A (10 A total)
Entrada liberación:	24 V, DC or Contactos		
Sensor de carril:	24 V, PNP		
Salida de estatus (ON/OFF):	24 V, DC / 20 mA		
Salida válvula solenoide:	24 V, DC 100 mA		
Temperatura operativa:	0... + 45 °C		
Temperatura almacén:	-10...+ 80 °C		
Recomendado fusible:	16 A		

Pantalla y control



- Aumentar valor
- Disminuir valor
- Retroceso
- Modo Programación o introducir datos

Instrucciones:

Los menús se usan para cambiar los valores. Los diferentes parámetros se seleccionan mediante un código.

Todos los ajustes deben hacerse presionando en primer lugar la tecla P y seleccionando el código de entrada a continuación, usando los cursores.

Ajustes:

Presionando el cursor un poquito origina un aumento/disminución de una unidad. Si se presiona por más tiempo, los cambios se hacen en 10 unidades.

Los cambios de valores se memorizan automáticamente al salir del menú o cuando no se presiona tecla alguna durante 60 segundos.

Pantalla normal

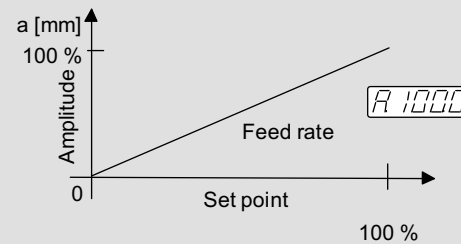
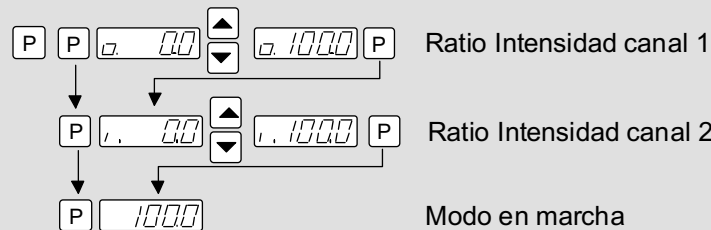
Canal 1		Valor en %	
Canal 2		Valor en %	
		liberación OFF	
		Carril lleno	
		Timer On	
		Paro usando tecla "0"	
			sensor de time out excedido
		Potencia arrancando	

Functions summary

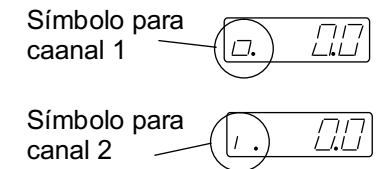
Ajustes	Rango	Código	Ajustes de Fábrica	Código de Menú	Ajustes	Rango	Código	Ajustes de Fábrica	Código de Menú
Amplitud de vibración canal 1	0... 100 %	o.A.	0 %	000, 020	Sensor tiempo muerto canal 1	0 / 1	o. E.	0	015
Amplitud de vibración canal 2	0... 100 %	i.A	0 %	000, 021	Sensor tiempo muerto canal 2	0 / 1	i. E.	0	015
2.Valor nominal(dirección)canal 1	0... 100 %	2.	0 %	000, 020	Sensor tiempo inactivo	30... 240 Seg.	E.E.	5 Seg.	015
441 Valor nominal externo	0 / 1	E.S.P.	0	003	440/Sensor logic AND	0 / 1	SLA	0	014
441 Valor nominal Potenciometro	0 / 1	POT.	0	003	442 Sensor logic ExOR	0 / 1	SLE	0	014
441 Valor nominal 0(4)... 20 mA	0 / 1	4.20		003	Operación pulso canal 1 0 / 1		o. HP.	0	004
Límite máximo canal 1	50...100 %	P	100 %.	020	Operación pulso canal 2 0 / 1		i. HP.	0	004
Límite máximo canal 2	50...100 %	P	100 %.	021	Pulsos ON	0... 60 Seg.	H.	2 Seg.	004
Frecuencia vibratoria canal 1	0 / 1	o. HA.	0	020	Pulsos OFF	0... 60 Seg.	h.	2 Seg.	004
Frecuencia vibratoria canal 2	0 / 1	i. HA.	0	021	Canal 1				
Arranque suave canal 1	0... 10 Seg.	o. /.	0.1 Seg.	020	Activa ajuste fino/grueso 0 / 1		S.P.2	0	003
Arranque suave canal 2	0... 10 Seg.	i. /.	0.1 Seg.	021	Canal 1 inhibe canal 2 0 / 1		i.-o.	0	003
Parada suave canal 1	0... 10 Seg.	o. \.	0,1 Seg.	020	442 Canal 2 inhibe canal 1 0 / 1		o.-i.	0	003
Parada suave canal 2	0... 10 Seg.	i. \.	0,1 Seg.	021	442 Función válvula aire 0 / 1		A.i.r.	0	003
Invertir liberación canal 1	0 / 1	o.-En.	1	020	Guardar valores usuario	PULSAR			143
Invertir liberación canal 2	0 / 1	i.-En.	1	021	Invertir liberación				
Activar tiempo retardo canal 1	0... 60 Seg.	o. l.	5 Seg.	007	Restaurar valores fábrica		FAC.		210
Activar tiempo retardo canal 2	0... 60 Seg.	i. l.	5 Seg.	006	Restaurar valores usuario		US.PA.		210
Desactivar tiempo retardo canal 1	0... 60 Seg.	o.O.	5 Seg.	007	Esconder menús de programación		Hd.C.		117
Desactivar tiempo retardo canal 2	0... 60 Seg.	i.O.	5 Seg.	006					
Invertir sensor canal 1	0 / 1	o. -SE.	0	007					
Invertir sensor canal 2	0 / 1	i. -SE.	0	006					

No se precisa código para cambiar la intensidad de vibración: Pulsando 2 veces la tecla P aparece en pantalla el punto de ajuste.

Código 000 Valores Intensidad Vibratoria



Valores de Intensidad



Indicaciones de seguridad

El presente documento incluye las informaciones necesarias para utilizar debidamente los productos aquí descritos. Está dirigido al personal técnico cualificado. Las personas cualificadas tienen una formación, experiencia profesional e instrucción específica así como unos amplios conocimientos sobre las normas, disposiciones y reglamentos vigentes en materia de prevención de accidentes y de las condiciones de servicio, por lo que han sido autorizadas por los responsables de la seguridad del equipo y realizan las actividades necesarias para detectar y evitar los peligros que puedan surgir (definición de personal cualificado según IEC 364).



¡ADVERTENCIA!

¡Tensión peligrosa!

La no observación de esta advertencia puede provocar daños materiales, graves accidentes e incluso poner en peligro la vida de los usuarios.

Desconecte la fuente de alimentación antes de realizar trabajos de montaje y desmontaje, así como para realizar un cambio de fusibles o modificaciones de la estructura.

Observe las normas de seguridad y de prevención de accidentes válidas para cada caso específico.

Antes de la puesta en marcha debe comprobarse que la tensión nominal del equipo coincida con la tensión de la red local.

Los dispositivos de paro de emergencia deben permanecer activados en todos los modos de servicio. En el caso de que se desbloquee el dispositivo de paro de emergencia, no debe producirse un arranque incontrolado del equipo.

Las conexiones eléctricas deben estar tapadas. Una vez finalizado el montaje, debe comprobarse que las conexiones del conductor de puesta a tierra funcionan perfectamente.



Puesta en servicio.

Comprobar !	<p>¿Coinciden la tensión de red, la tensión de servicio del transportador y la tensión de entrada del equipo? ¿Cuál es la frecuencia de vibración mecánica del transportador? ¿La potencia consumida del transportador se encuentra dentro del rango de potencia del variador? Comprobar.</p>
<p>Cablear el equipo según las instrucciones de conexión, asegurarse de que las conexiones a tierra se ejecuten correctamente.</p>	
<p>! Nota</p>	<p>Los equipos nuevo se suministran con los ajustes de fábrica. Ver tabla de opciones de ajuste. Si no se conocen los valores de ajuste actuales, restablecer primero el ajuste de fábrica a través del menú C210 "FAC."</p>
<p>Valor nominal externo.</p>	<p>Al utilizar el equipo con valores nominales externos, establecer "E.S.P." = I, en el modo con potenciómetro, programar además "Pot." = I. Ajustar el valor mínimo: E.S.P. = 0, programar el valor mínimo deseado mediante las teclas y, a continuación, establecer E.S.P. = I.</p>
	<p>Ajustar los valores específicos para el transportador y guardarlos mediante el menú C 143 "US.PA" (se pueden restablecer mediante C 210 "US.PA.") En caso necesario, impedir el acceso al menú mediante C 117 "Hd.C."</p>

Código 003 Configuración de funciones

P P
 P P
 P P
 P P
 P P
 P P
 P P
 P P
 P

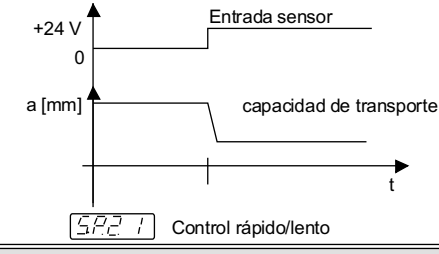
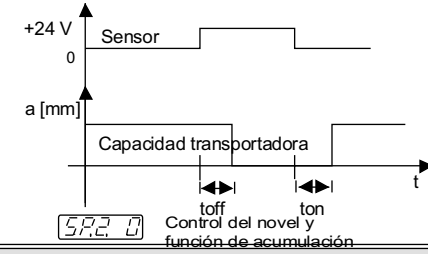
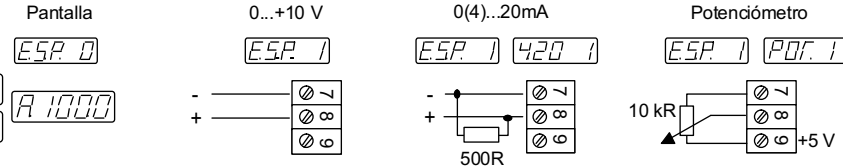
0 = Valor nominal en pantalla
 1 = Valor nominal externo 0...+10V ON
 0 = Valor nominal externo 0...+10 V
 1 = modo operativo externo 4...20 mA
 0 = 0...10 V / 0(4)...20 mA
 1 = Potenciómetro
 0 = Control nivel llenado
 1 = Control rápido/lento con valores nominales

Canal 1 inhibe canal 2
 Canal 2 inhibe canal 1

0 = salida solenoide función de 4 Seg.
 1 = salida solenoide pre función de 1 Seg.
 Tiempo de función 4 Seg.

Modo operativo

Solo MTS 441

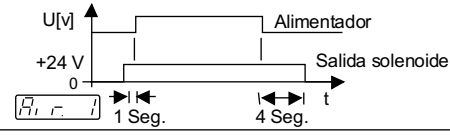


Pantalla de manejo y visualización.
 Valor nominal externo 0...+10 V,
 0(4)...20 mA
 Potenciómetro 10 KR

Control nivel llenado o I= control rápido/lento con segundo valor nominal y dos velocidades de transporte.

Solo MTS 442 Intercalado de canales

Intercalado interno según se requiera



Salida 24 V, DC para válvula de aire.
Las conexiones de la válvula de aire están en un borne interior

Código 004 Alimentador/Prealimentador

P P
 P P
 P P
 P P
 P P
 P P
 P P
 P

Canal 1
 0 = Alimentador en OFF
 1 = Alimentador ON

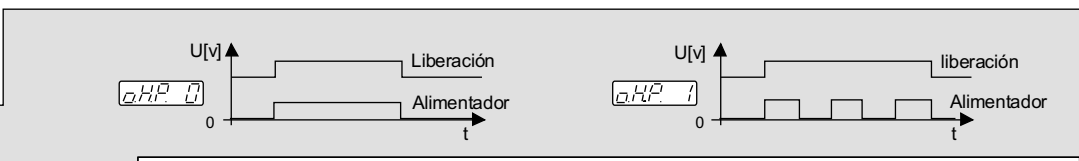
Dirección motor pre-alimentador
 0 = OFF
 1 = ON

Canal 2
 0 = Alimentador en OFF
 1 = Alimentador ON

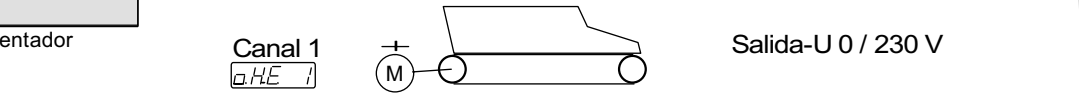
Dirección motor pre-alimentador
 0 = OFF
 1 = ON

ON - Tiempo
 OFF - Tiempo

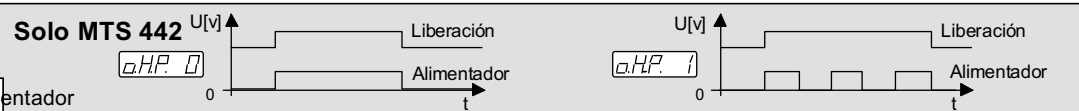
Modo Operativo



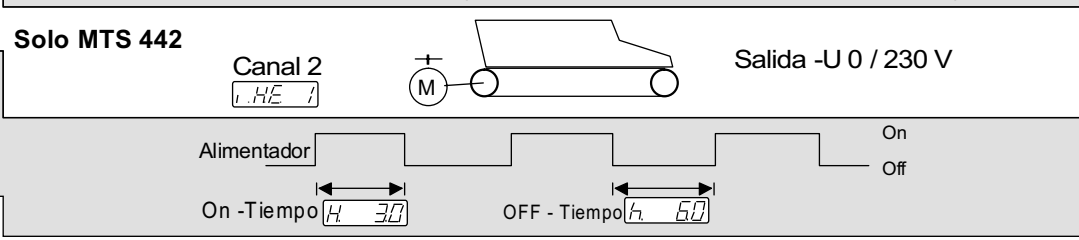
Salida pulsaciones con tiempos ajustables On/OFF



Salida-U 0 / 230 V
 Modo operativo para cintas transportadoras con motor de una fase



Salida de pulsos con ON/OFF temporizado



Salida -U 0 / 230 V
 Modo operativo para cintas transportadoras con motor de una fase
 Ajuste del pulso temporizado ON/OFF

Entrada valor nominal

Entrada Sensor

Intercalado

Salida solenoide

Salida

salida

Salida

Salida

Pulso temporizado

Código C 007 Control Carril

Canal 1

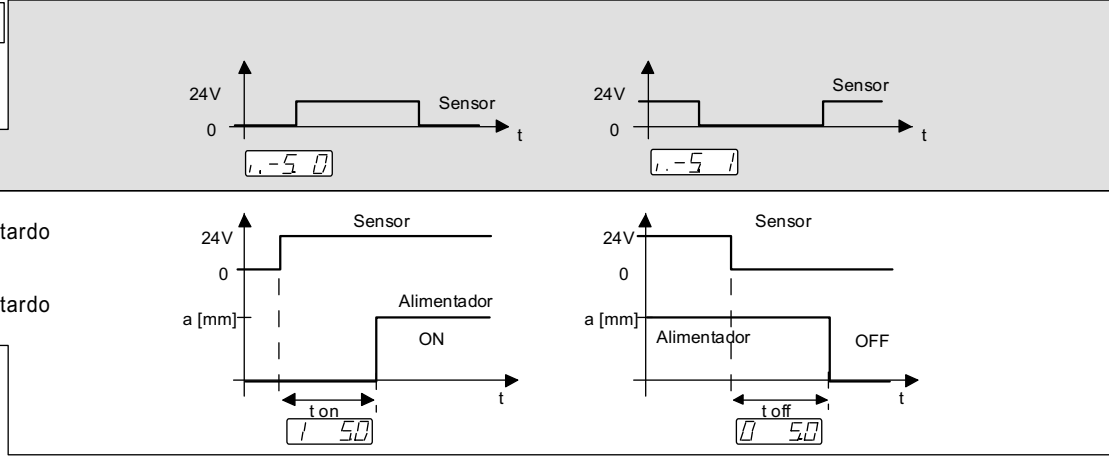
P P

P P Invertir función sensor
I = invertir

P P Conexión On tiempo retardo

P P Conexión Off tiempo retardo

P Modo operativo



Invertir entrada sensor

Sensor

Tiempos de retardo

Código C 006 Control Carril

Canal 2

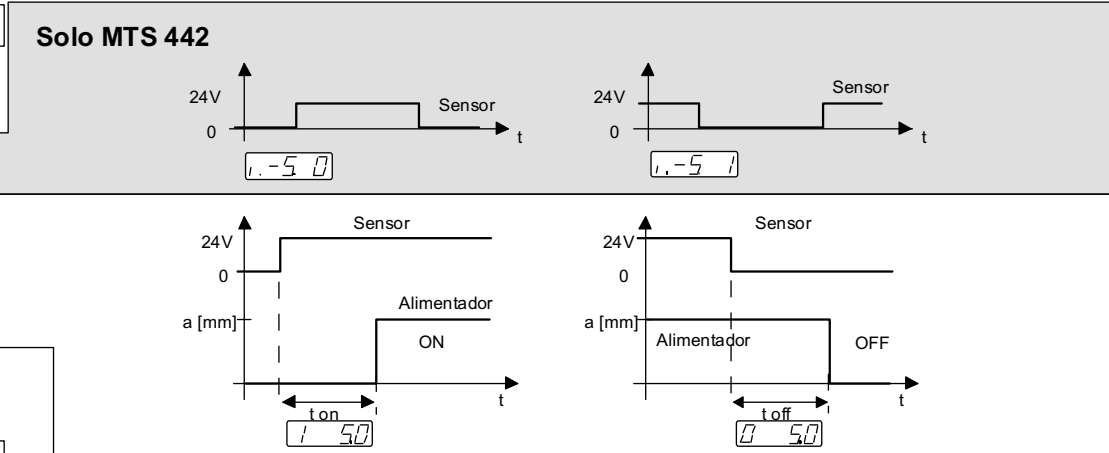
P P

P P Invertir función sensor
I = invertir

P P On tiempo de retardo

P P OFF tiempo de retardo

P Modo operativo



Invertir entrada del sensor

Sensores

Tiempos de retardo

Código C 015 Tiempo descanso del Sensor

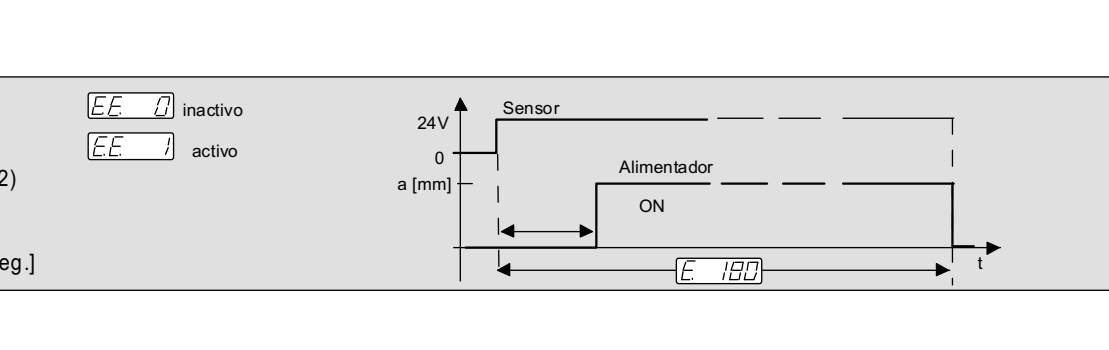
P P

P P Canal 1
0 = descanso inactivo
I = descanso activo

P P Canal 2 (solo MTS 442)
0 = descanso inactivo
I = descanso activo

P P Duración descanso [Seg.]

P Modo Operativo

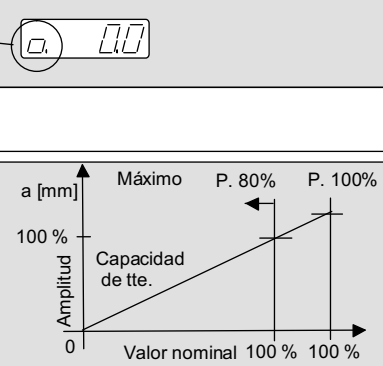
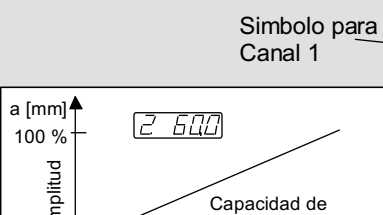
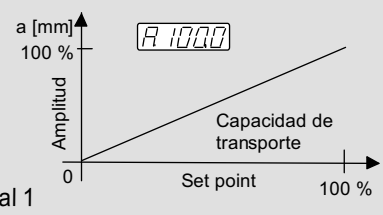
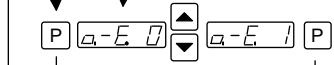


Control del Sensor activo

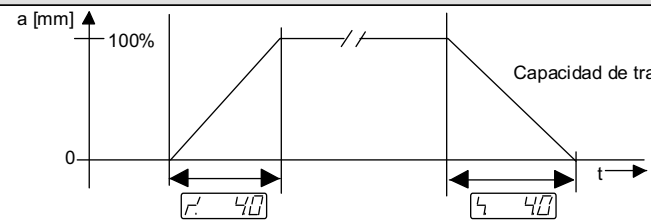
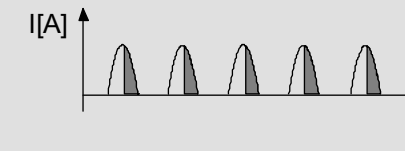
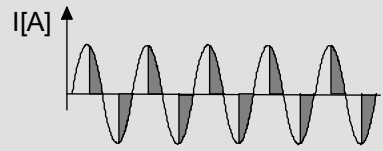
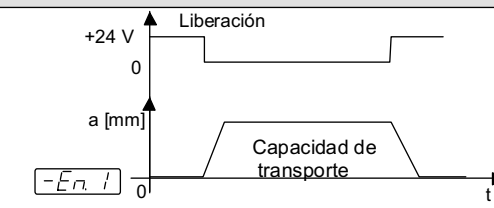
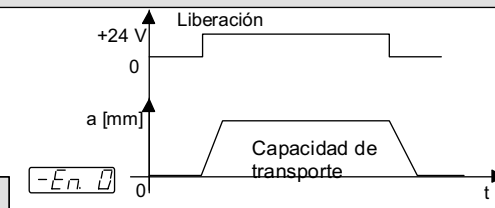
Si durante el tiempo de descanso no se detectan componentes, el alimentador se desconecta

Control de Sensor

Código C 020 Ajustes alimentador **Canal 1**



Control rápido/lento con dos ratios de alimentación
In Menu C 003 valor "S.P.2." = I !



Valor Nominal	Valor Nominal
Valor nominal para ratio de alimentación lento	Valor Nominal
Limita el máximo ratio de alimentación El valor nominal aún se muestra 0...100% a pesar de que está limitado internamente.	Límite Máximo
Señal +24 V o contactos cerrados liberarán la salida. Señal +24 V o contactos inhibirán la salida	Entrada liberación
El ajuste de frecuencia depende del tipo de alimentador. ¡Importante ! Un error en la frecuencia puede dañar la bobina.	Frecuencia Vibratoria
Período de tiempo para iniciar o parar suavemente el alimentador..	Arranque/paro suave

Código C021 Ajustes del alimentador Canal 2

Solo MTS 442



Valor Nominal canal 2



Umax Canal 2



0 = Liberación
1 = Invierte liberación



Frecuencia Vibratoria Canal 2
50 / 100 Hz (60 / 120 Hz)
HA. = 0 = 100 Hz (120 Hz)
HA. = 1 = 50 Hz (60 Hz)



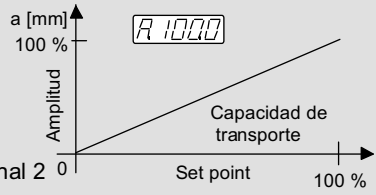
Arranque suave canal 2



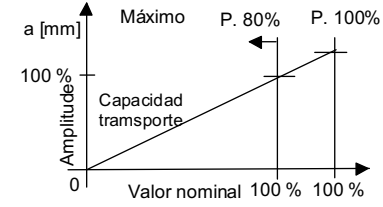
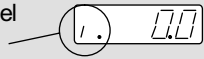
Paro suave canal 2



Volver a modo operativo



Símbolo del Canal 2

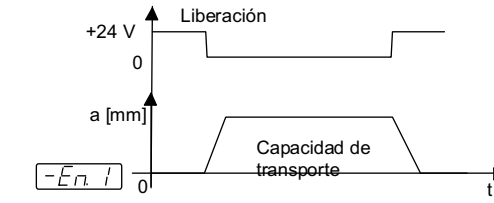
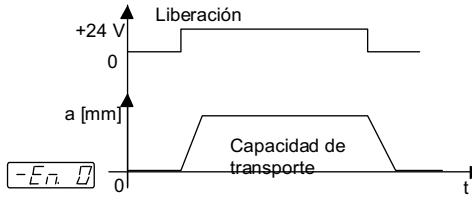


Valor nominal de la capacidad de transporte

Valor Nominal

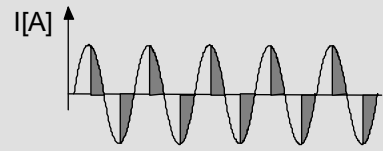
Limitando el máximo de la capacidad de transporte. La Pantalla mostrará el valor nominal 0...100% a pesar de estar limitado internamente.

Límite Máximo

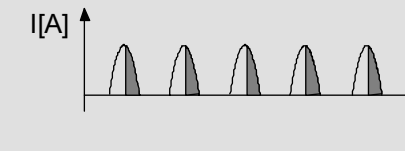


Señal +24 V o contactos cerrados liberarán la salida.
Señal +24 V o contactos inhibirán la salida.

IEntrada liberación



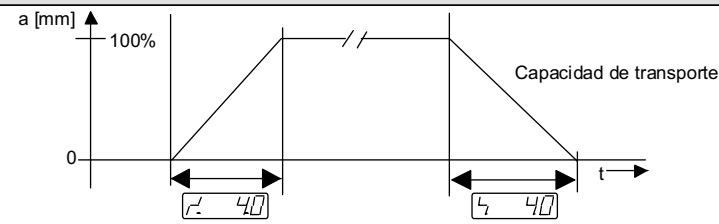
100 Hz (120 Hz)



50 Hz (60 Hz)

El ajuste de la frecuencia depende del tipo de alimentador.
¡Importante! Un ajuste erróneo de la frecuencia puede dañar la bobina.

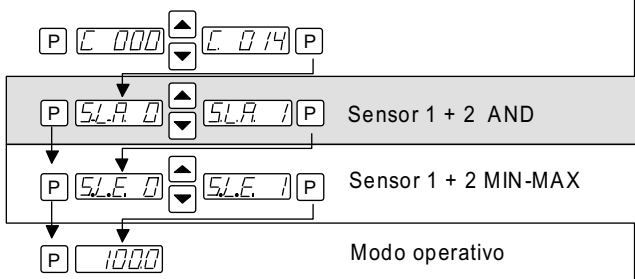
Frecuencia Vibratoria



Período de tiempo para arranque y paro suave del alimentador.

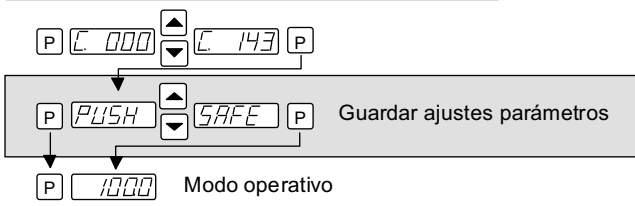
Arranque/paro suave

Código C 014 Lógica del sensor (MTS 440 y 442)



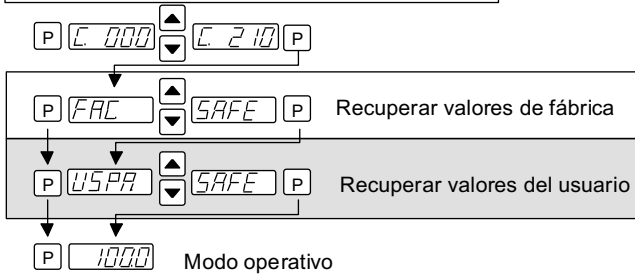
<p>Sensor 1</p> <p>Sensor 2</p>	<p>SLA 0 Control de carril para channel 1 es operativo si el sensor 1 detecta producto, el sensor 2 puede operar con el canal 2</p> <p>SLA 1 Control de carril para canal 1 es operativo cuando ambos sensores 1 y 2 detectan producto.</p>	<p>Lógica del sensor</p>																				
<p>Sensor 1</p> <p>Sensor 2</p>	<p>SLE 0 Sensores 1 y 2 operan independientes o como un circuito AND</p> <p>SLE 1 Sensores 1 y 2 operan como configuración.Min/Max.</p>	<p>Lógica del sensor</p> <table border="1"> <tr> <td>S2</td> <td>S1</td> <td>Max.</td> <td>Min</td> <td>h</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>0</td> <td></td> </tr> </table>	S2	S1	Max.	Min	h	0	0	0	1		0	1	1	1		1	1	1	0	
S2	S1	Max.	Min	h																		
0	0	0	1																			
0	1	1	1																			
1	1	1	0																			

Código 143 Guardar Parámetros Corriente



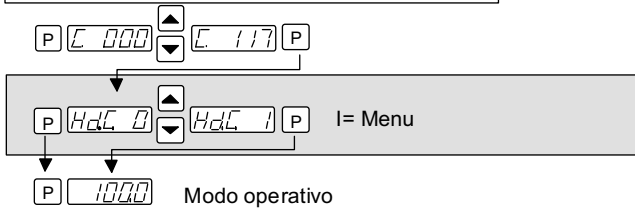
<p>Guardar ajustes parámetros <input checked="" type="checkbox"/> Todos los parámetros anteriores se guardan</p>	<p>Guardar los ajustes de parámetros</p>
---	--

Código 210 Recuperar parámetros



<p>Recuperar valores de fábrica <input checked="" type="checkbox"/> Recuperar valores de fábrica</p>	<p>Valores de fábrica</p>
<p>Recuperar valores del usuario <input checked="" type="checkbox"/> Recuperar valores guardados en C 143</p>	<p>Recupera ajustes de parámetros guardados previamente en C143</p>

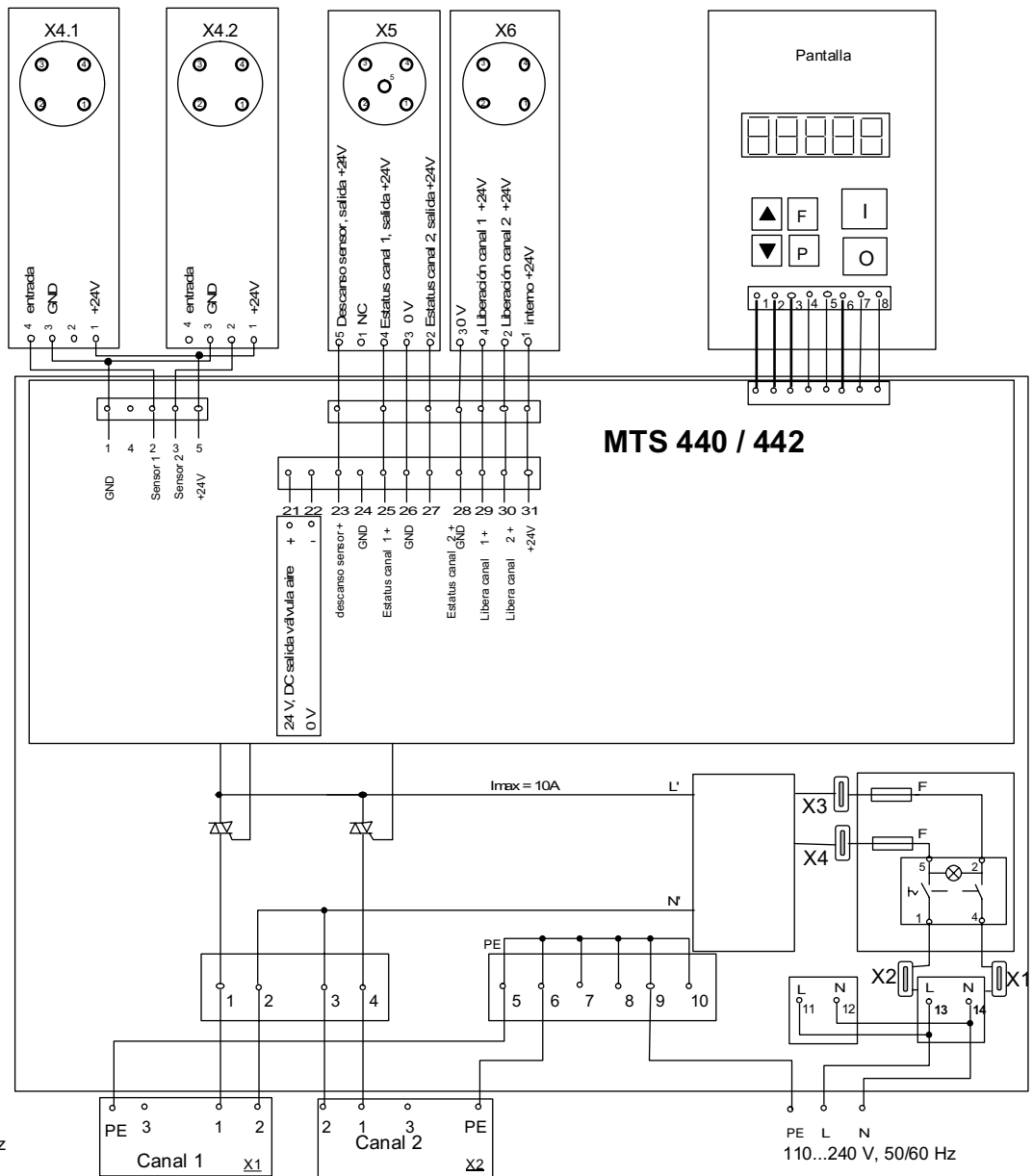
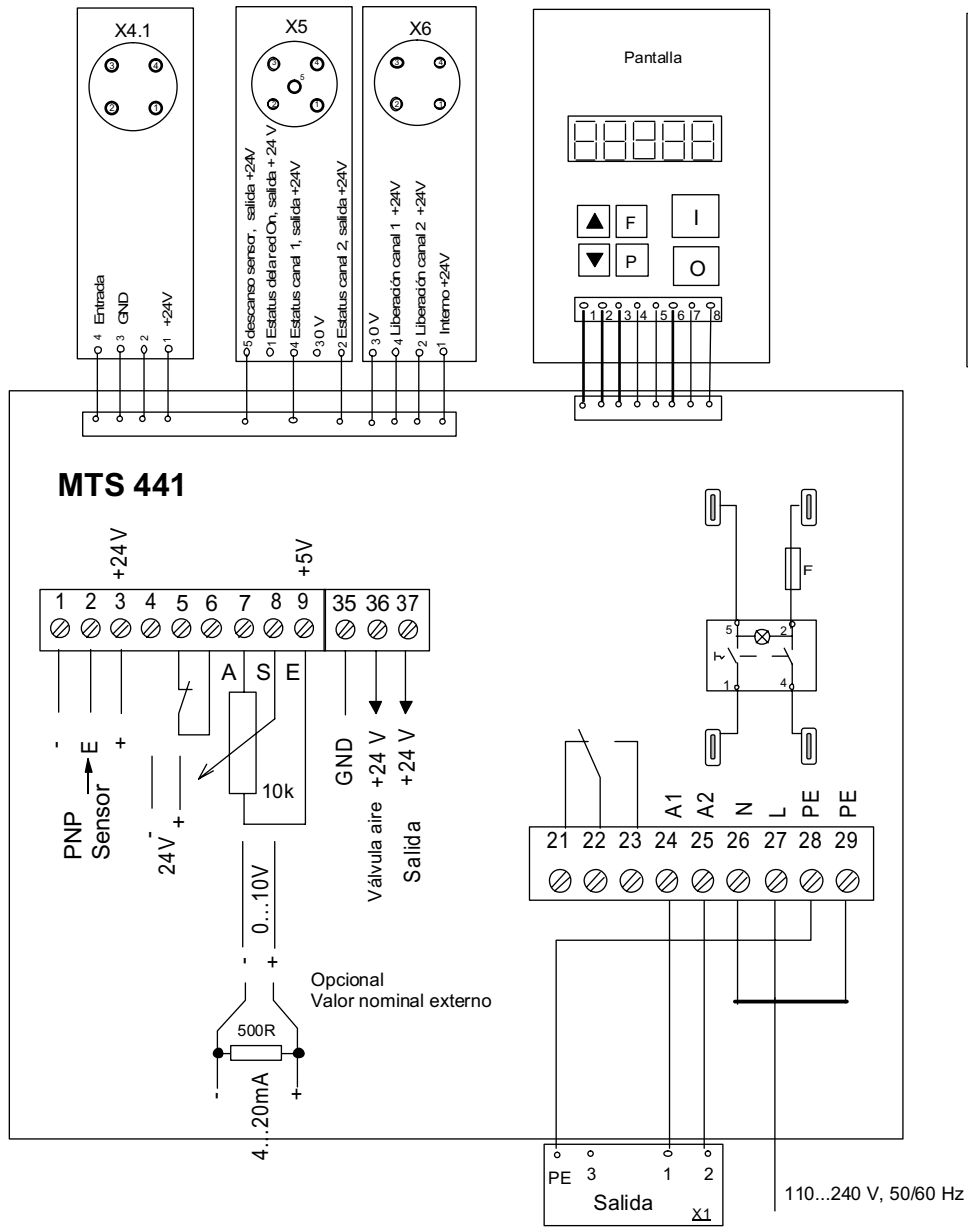
Código 117 Inhibir Acceso



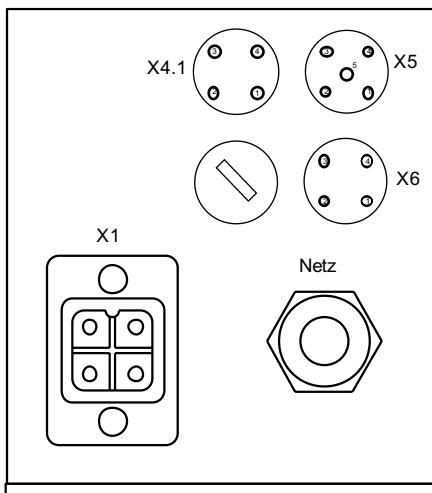
<p>I= Menu HdC 1 No hay acceso a parámetros del menú, excepto al valor nominal de la capacidad transporte</p> <p>HdC 0 Puede accederse a los parámetros de menús</p>	<p>Oculto los menús programados</p>
---	-------------------------------------

Lógica del sensor

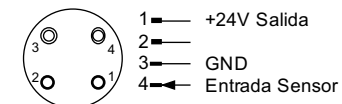
Servicio



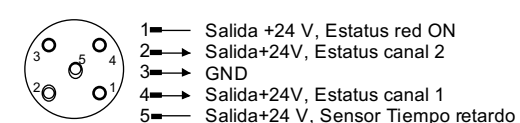
MTS 441



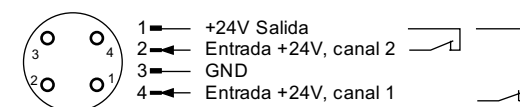
Enchufe sensor Sensor PNP (X4.1 and X4.2)



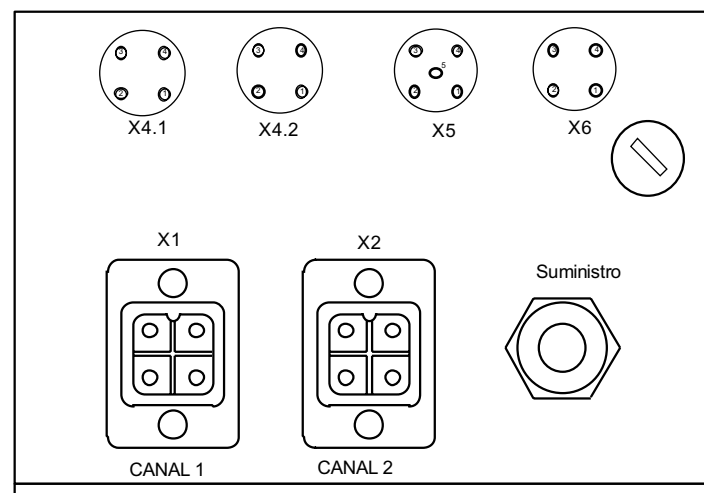
Estatus Salida(X5)



Entrada liberación (X6)

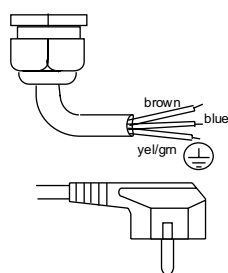
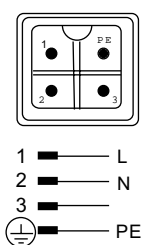
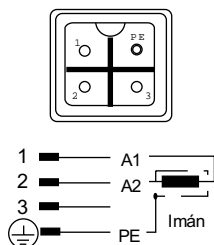


MTS 440 / MTS 442



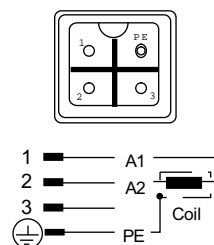
Enchufe de salida

Conector entrada o cable de la red

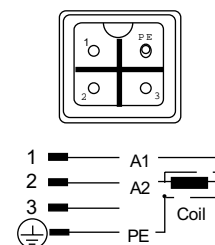


Conexión válvula de aire en terminales internas

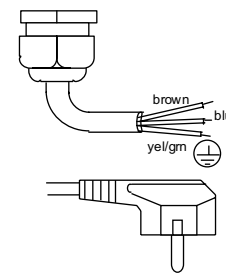
Enchufe salida canal 1



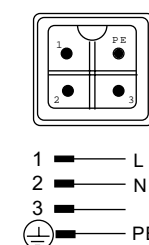
Enchufe salida Canal 2



Cable entrada



Conector entrada



Códigos para solicitar clavijas/enchufes

Clavija de salida:

HA-4-M / 090212

Entrada red

HA-4-M-F / 090218

Carril, liberación:

Conector Sensor 4 pin M12

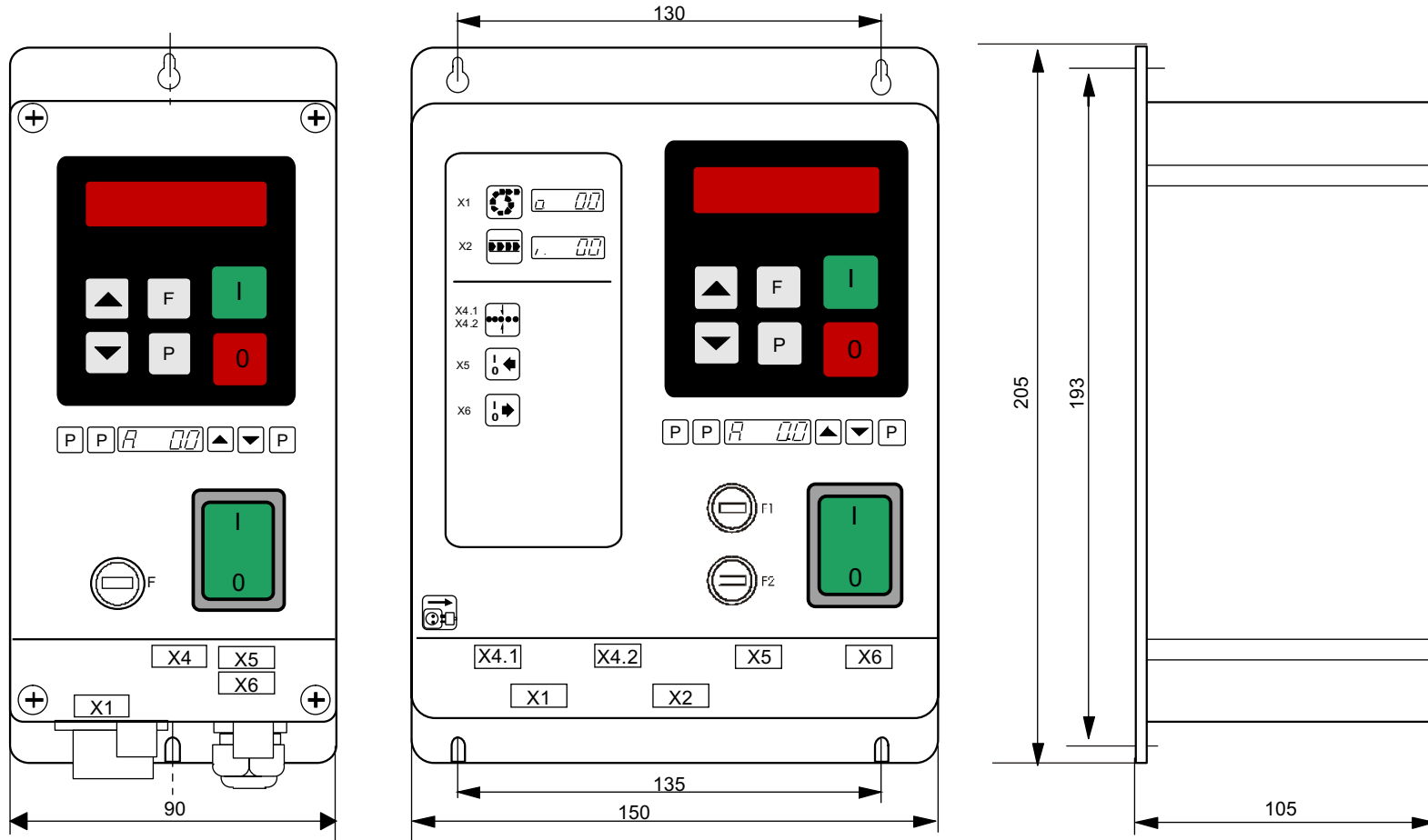
RSV-M12-4 / 090131

Señal Estatus:

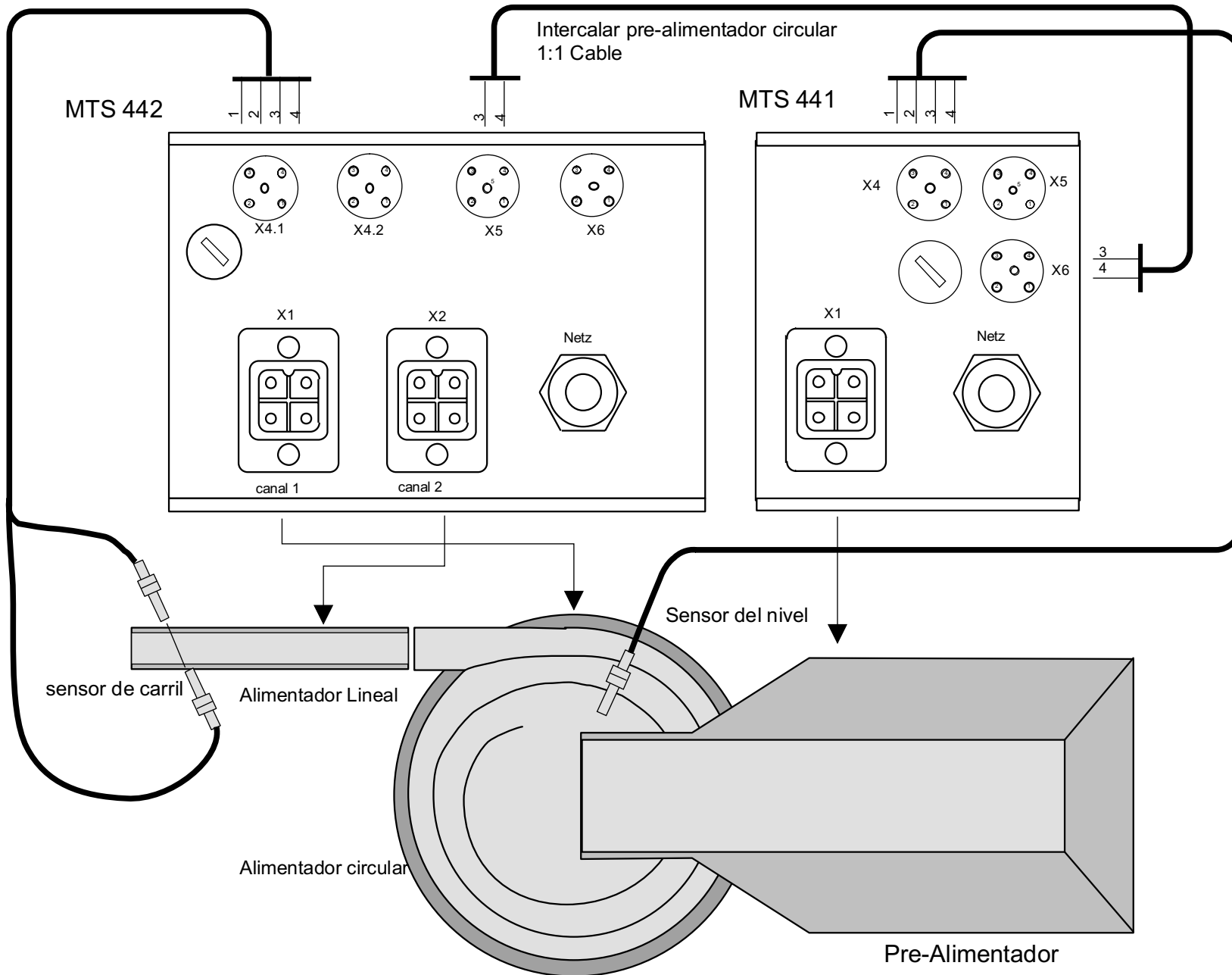
Conector Sensor 5pin M12

RSV-M12-5 / 090132

Dimensiones



Ejemplo



Ejemplo de un sistema alimentadores uno lineal y otro circular con un pre-alimentador.

Los dos alimentadores (lineal y circular) se controlan con el REOVIB MTS 442 y el pre-alimentador con el REOVIB MTS 441.

El pre-alimentador se regula desde el alimentador circular mediante un cable de conexión 1:1 (Salida de estatus desde el circular a la entrada de liberación del pre-alimentador)