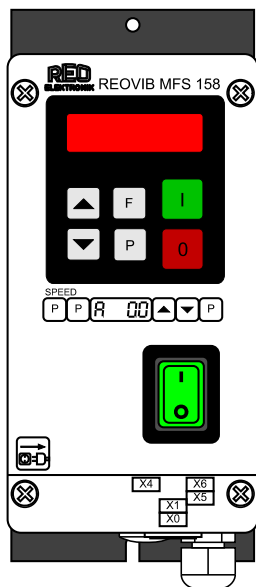
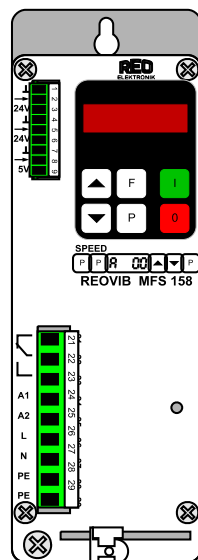


Operating instructions

REOVIB MFS 158



IP 54



IP 20

**REOVIB MFS 158 Controlador de frecuencia para alimentadores vibratorios**

Un controlador electrónico que proporciona una regulación progresiva para equipos vibratorios magnéticos tales como alimentadores circulares, lineales y tolvas.

La frecuencia del alimentador es ajustable y no depende de la frecuencia de entrada.

Todos los ajustes pueden realizarse mediante el panel táctil y la pantalla LED.

Rendimiento constante a pesar de las fluctuaciones de red.

Control de carril integrado (dependiendo del modelo de controlador)

Entrada de enable (Arranque / Paro) y relé de estado (salida activa/no activa)

En caja hasta IP 54 o para montar en panel IP 20

**Ficha técnica:**

Voltaje de entrada

115 / 240 V, +/- 10%, 50/60 Hz

Voltaje de salida

0...100 / 0... 205 V, 4 A

Frecuencia de salida

35...140 Hz

Entrada de enable

Contactor o 01 V, CC

Sensor para control de carril

24 V, PNP (100 mA)

Relé de estado (ON/OFF)

Contactores de reconfiguración (250 V, 1 A)

Temperatura de funcionamiento

0...+45 °C

Temperatura de almacenaje

-10...+80 °C

Fusible recomendado

10 A, Semiconductor Clase "C"

**Rango de funciones**

Rendimiento ajustable del alimentador

Frecuencia ajustable del alimentador

Entrada de enable

Salida de status

Arranque suave

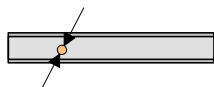
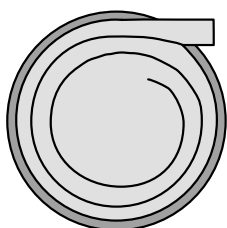
Parada suave

**Control de carril:**

Arranque retardado

Parada retardada

Inversión del sensor



Código para pedidos:

Unidad standard

Modelo:

Código para pedidos:

REOVIB MFS 158, IP 54	615801	Sin control de carril
REOVIB MFS 158, IP 54	615802	Con control de carril
REOVIB MFS 158, IP 20	615820	Sin control de carril
REOVIB MFS 158, IP 20	615821	Con control de carril

## Instrucciones de seguridad

Esta descripción contiene la información necesaria para la correcta aplicación del producto que se describe a continuación. Su uso está dirigido a personal técnico cualificado.

Personal técnico cualificado son las personas que, por su formación, experiencia y posición, así como por su conocimiento de las normativas pertinentes, de los requisitos de salud y seguridad y de las condiciones de trabajo, están autorizadas a ser responsables de la seguridad del equipo en todo momento, al tiempo que llevan a cabo sus tareas habituales y por ello pueden detectar y evitar daños y peligros que puedan surgir (definición de personal técnico cualificado según la normativa IEC 364).



### AVISO!

#### ¡Voltaje peligroso!

La no observación de esta advertencia puede provocar daños materiales, graves accidentes e incluso poner en peligro la vida de los usuarios.

Aislar de la red antes de cualquier trabajo de instalación y desinstalación, así como para cambios de fusibles o modificaciones post-instalación.

Observe las normas de seguridad y de prevención de accidentes para cada caso específico.

Antes de poner en marcha hay que comprobar que la tensión nominal del equipo coincide con la tensión nominal de la red.

Los dispositivos de parada de emergencia deben estar activados en todas las aplicaciones. La activación de la parada de emergencia debe inhibir cualquier operación posterior descontrolada.

Las conexiones eléctricas tienen que estar cubiertas.



## Instalación

<p><b>Comprobar!</b></p>	<p>¿Coinciden la tensión de la red, la tensión del transportador y la tensión de entrada del controlador?                  ¿El controlador tiene el valor adecuado para el valor de potencia del alimentador?                  ¿Cuál es la frecuencia de vibración del alimentador?</p>
<p>Conectar el controlador según el esquema de conexiones y asegurarse de que las conexiones a tierra se ejecutan correctamente.</p>	
<p><b>Nota</b></p>	<p>Las nuevas unidades llevan instalados ajustes de fábrica. Ver la tabla de valores de ajuste.                  Si se desconocen los ajustes del controlador, recuperar los ajustes de fábrica mediante el menú C 210 "FAC."</p>
<p>Valor nominal externo</p>	<p>Cuando se utilice el equipo con valores nominales externos, establecer el menú C 003 "E.S.P." = I. Adicionalmente ajustar "Pot." = I cuando se utiliza un potenciómetro. Ajustar el valor mínimo con E.S.P. = 0 usando las teclas y después ajustar E.S.P. = I.</p>
	<p>Ajustar los valores de parámetros del sistema específicos y después guardarlos mediante Menu C 143 "US.PA." (recuperar mediante C 210 "US.PA"). Evitar el acceso al menú mediante C 117 "Hd.C." = I que esconde el menú.</p>

### Uso específico

Las unidades aquí descritas son controladores eléctricos para instalación en plantas industriales. Están diseñados para controlar equipos de alimentación vibratoria.

### Declaración de Conformidad

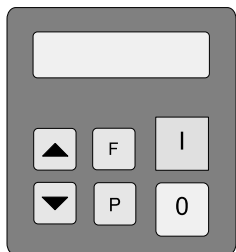
Declaramos que estos productos son conformes a las siguientes normativas y regulaciones: EN 61000-6-2 y EN 61000-6-4 en concordancia con la normativa 2004/108/EWG

REO ELEKTRONIK AG, D-42657 Solingen



Ajustes	Valor	Código Fábrica	Código
Amplitud	0... 100 %	A.	0 % 000, 002
Voltaje máximo de salida	50...100 %	P	100 % 096
Frecuencia de vibración	30...140 Hz	F.	100 Hz 096
Arranque suave	0... 4 Sec.	/.	0.1 Sec. 096
Parada suave	0... 4 Sec.	\.	0.1 Sec. 096
Punto de ajuste externo	0 / 1	E.S.P.	0 003
Punto de ajuste del potencióm.	0 / 1	POT.	0 003
Punto de ajuste 0 (4)...20 mA	0 / 1	4.20	003
Control ordinario – preciso	0 / 1	2.SP.	0 003
Invertir enable	0 / 1	-En.	0 003
Activación del tiempo de retardo	0... 15 Sec.	l.	5 Sec. 167
Desactiv. del tiempo de retardo	0... 15 Sec.	l.	5 Sec. 167
Invertir sensor	0 / 1	-SE.	0 167
Guardar ajustes del usuario	PUSH.		143
Recuperar ajustes de fábrica	FAC.	210	
Recuperar ajustes del usuario	US.PA.	210	
Esconder menú de program.	Hd.C.	117	

### Set and display



Aumentar valor



Disminuir valor



Volver



Modo de programación o confirmar

### Ajustes:

Los menús se utilizan para ajustar el controlador.

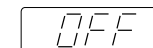
Se seleccionan parámetros diferentes entrando un código de acceso.

Primeramente, se accede a los ajustes presionando la tecla P y después se escoge el código de acceso mediante las teclas con flechas.

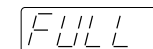
### Procedimiento de ajuste

Presionando las teclas con flecha durante un tiempo corto aumenta/disminuye en unidades el valor en pantalla, y manteniendo presionadas las teclas con flechas por un mayor tiempo aumenta/disminuye el valor en decenas de unidades. Los ajustes se guardan al salir del menú de acceso o si no se presiona ninguna tecla durante 60 segundos.

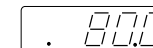
### Información de pantalla



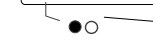
Enable OFF



Carril lleno



Punto de ajuste en %



Retardo de tiempo activado



Dejar de usar la tecla "0"

No es necesario entrar un código de acceso para cambiar la amplitud (rendimiento) presionando la tecla P dos veces se podrá ajustar el punto de ajuste.

Code 000 Punto de ajuste – rendimiento del alimentador	<p>Rendimiento del alimentador 0...100%</p> <p>Modo de ejecución</p>		Ajuste del rendimiento del	Punto de ajuste
--	--	--	----------------------------	-----------------

Code 003 Ajuste de las funciones	<p>0 = Punto de ajuste usando la pantalla I = Punto de ajuste externo 0...+10 V Ein</p> <p>0 = Punto de ajuste externo 0...+10 V I = Externo 4...20 mA</p> <p>0 = 0...10 V/ 0(4)...20 mA I = Potenciómetro</p> <p>0 = Control de carril I = Control ordinario-preciso con dos puntos de ajuste</p> <p>0 = Enable I = Invertir enable</p> <p>Modo de ejecución</p>	<p>Pantalla: ESP 0, R 1000</p> <p>0...+10 V: ESP 1, - (+) 0</p> <p>0(4)...20mA: ESP 1, 420 1, - (+) 500R</p> <p>Potenciómetro: ESP 1, POF 1, 10 kR, +5 V</p>	Teclas de usos internos en el panel táctil Punto de ajuste externo 0...+10 V, 0(4)...20 mA Potenciómetro 10 KR	Fuente del punto de ajuste
	<p>Control ordinario-preciso</p>	Control de carril con control preciso/ordinario con dos velocidades del alimentador	Entrada del sensor	
		La señal de +24 V o el contactor cerrado permiten la salida La señal de +24 V o el contactor cerrado inhiben la salida	Entrada enable	

### Código 096 Alimentador

P C. 000 C. 096 P

P R. 00 R. 100 P

P P. 1000 P. 900 P

P F. 500 F. 480 P

P T. 00 T. 40 P

P L. 00 L. 40 P

P 1000

Rendimiento del alimentador 0...100 % Set point 100 %

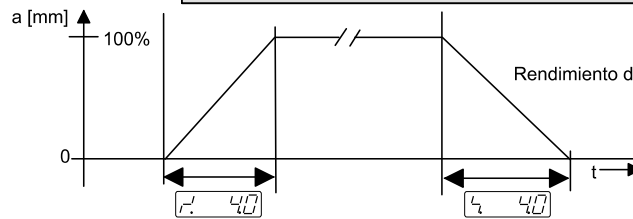
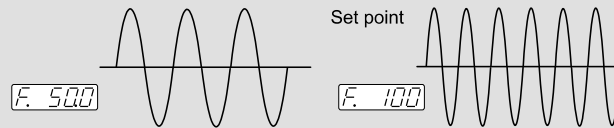
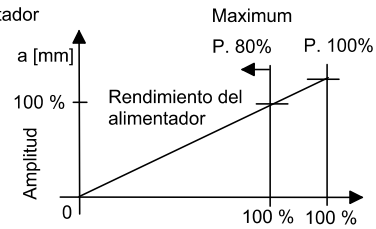
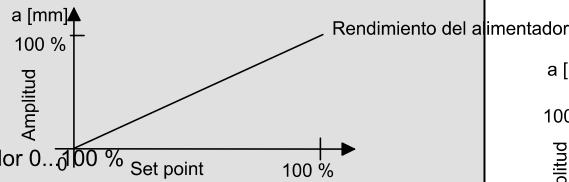
Límite máximo 100...5 %

Frecuencia de vibración [Hz]

Tiempo de arranque suave 0...5 seg.

Tiempo de parada suave 0...5 seg.

Modo de ejecución



Límite del máximo rendimiento del alimentador

Límite interno de modo que el punto de ajuste siempre da 0...100%

La frecuencia de vibración depende del tipo de alimentador  
Precaución!  
El ajuste incorrecto puede provocar daños en la bobina

Rampas de tiempo para cuando el alimentador se enciende y apaga

Rendimiento máximo del alimentador

Frecuencia de vibración

Arranque/Paro suave

### Código C 007 / C 167 Control de carril

P C. 000 C. 167 P

P I. 00 I. 50 P

P O. 00 O. 50 P

P -SE. 0 -SE. 1 P

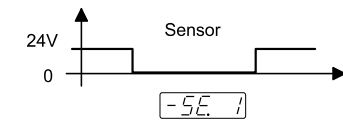
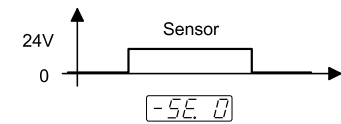
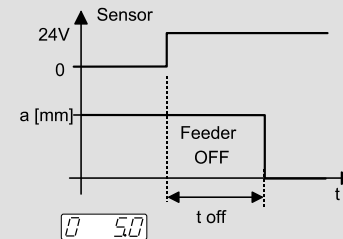
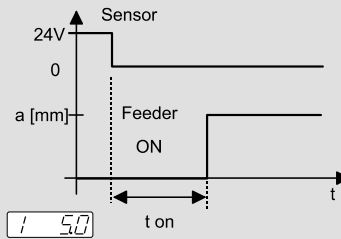
P 1000

Activación del tiempo de retardo 0...15 Seg.

Desactivación del tiempo de retardo 0...15 Seg.

Función inversión del sensor I = invertir

Modo de ejecución



Ajuste on/off de los tiempos de retardo

Entrada del inversor del sensor

Tiempos de retardo

Sensor

**Código 143 Guardar parámetros actuales**

P C. 000 [▲] [▼] C. 143 P

P PUSH [▲] [▼] SAFE P

Guardar parámetros actuales

▲ Todos los parámetros ajustados son guardados

Guardar ajustes de parámetros

P 1000 Run mode

**Código 210 Recuperar parámetros**

P C. 000 [▲] [▼] C. 210 P

P FAC [▲] [▼] SAFE P

Recuperar ajustes de fábrica

▲ Recuperar ajustes de fábrica

Recuperar ajustes

P USPR [▲] [▼] SAFE P

Recuperar ajustes del usuario

▲ Recargar ajustes almacenados con C 143

Recuperar ajustes almacenados con C 143

P 1000 Run mode

**Código 117 Prevenir acceso**

P C. 000 [▲] [▼] C. 117 P

P HdC 0 [▲] [▼] HdC 1 P

I = Menús escondidos

HdC 1

Menús de parámetros no accesibles sólo se puede cambiar el ajuste del rendimiento

Esconder menús de programación

HdC 0

Menús de parámetros accesibles

P 1000 Run mode

Service

## Conexiones Versión en caja

Existen diferentes diseños de conexión para cada variación del controlador.

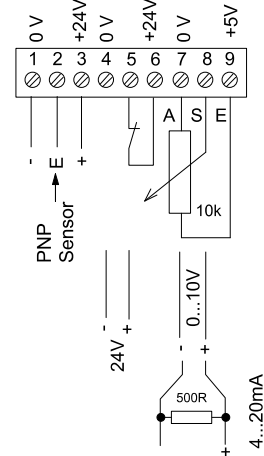
Versión standard

Cable de alimentación de entrada, enchufes de salida.

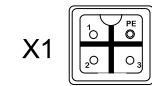
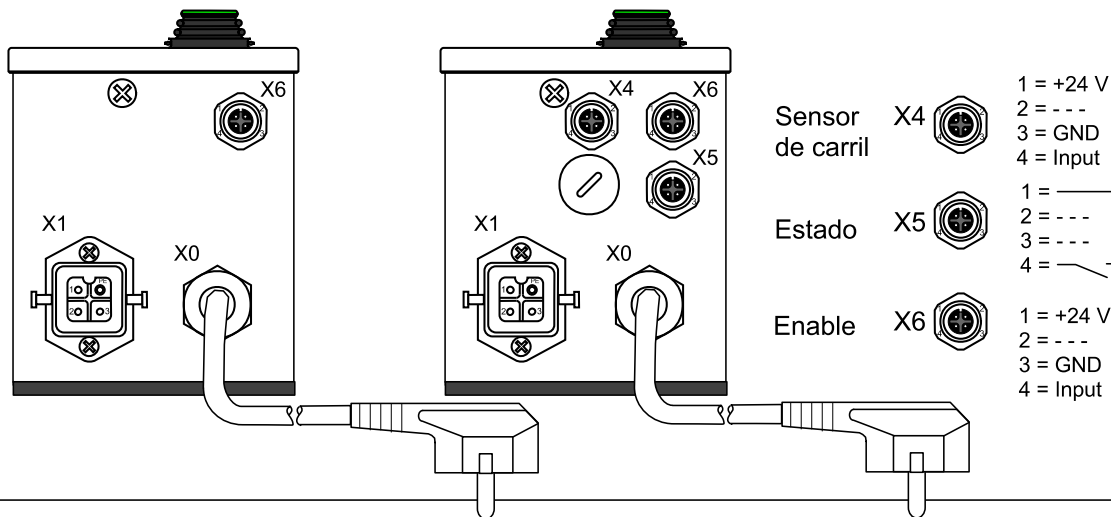
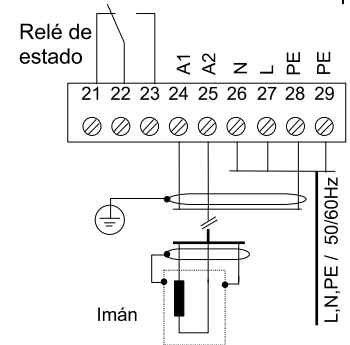
Sensor de control de carril de 4-polos M12

Enable y/o señal de status de 4 polos M12

### Conexiones internas para bornes de señal

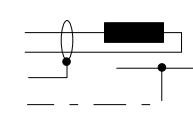
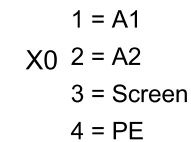


### Conexiones de potencia



### Enchufe de salida

O cable de salida



Usar sólo cables apantallados!

Conexión de suministro  
110 / 230 V 50/60 Hz

### Código de pedido para los conectores

Conector de salida:

Enable / Estado

Control de carril:

Enchufe del sensor de 4 polos

Enchufe del sensor de 4 polos

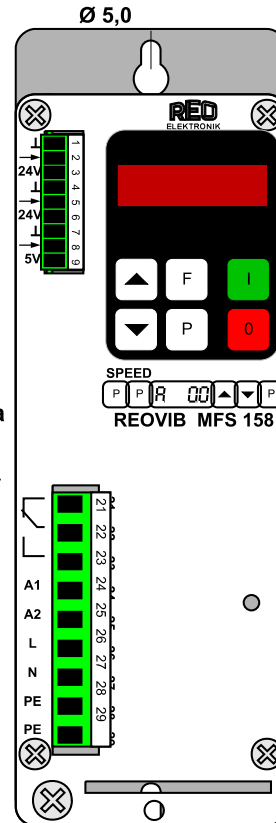
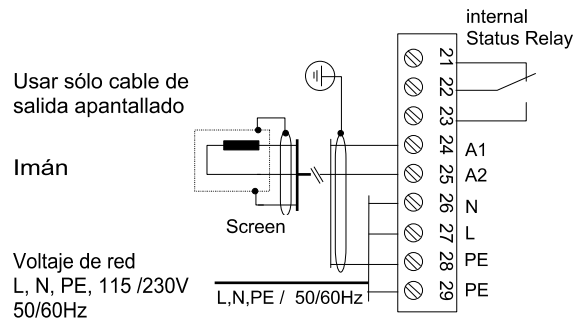
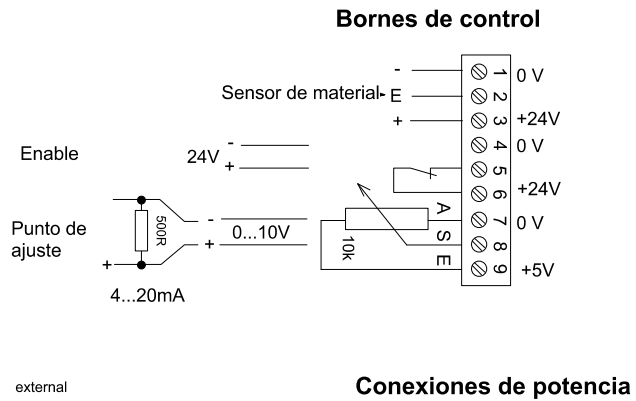
HA-4-M / 090212

RSV-M12-4 / 090131

RSV-M12-4 / 090131

# Conexiones

## Versión para montar en panel



Dimensiones [mm]

